



川崎中ロータリークラブ会報

KAWASAKI NAKA ROTARYCLUB/FOUNDED 1972.7.15

【2023-24 年度 地区方針】先達を敬い、未来を見据えて行動しましょう！

会 長 長戸 隆彦
副 会 長 小島 徹
幹 事 大友 徹
S A A 齊藤かおり
会報委員長 貝田 充

2023～2024

第 2389 回例会

2023 年 8 月 10 日

例会日 毎週火曜日 12 時 30 分点鐘
例会場 川崎市中原区小杉町 3-10
ホテル精養軒
TEL(044)711-8855
事務所 川崎市中原区小杉町 3-428
山協ビル 402 号 TEL(044)722-
4331 FAX(044)722-6334
E-mail: k-naka@galaxy.ocn.ne.jp
URL: <https://www.kawanaka-rc.com>

移動例会 JFEスチール(株)工場見学

ニコニココーナー

開会点鐘 長戸 隆彦会長

今後のプログラム予定

9 月	プログラム
9 月 5 日	会員お祝い 米山奨学金授与式 卓話 下條恵理子様 ピアノ演奏 理事役員会
9 月 12・19 日	休 会

出席報告

会員数	出席数	欠席数	出席率	前々回訂正出席率
40 名	29 名	11 名 対象外 (3)	78.38%	欠 6 名 対象外 (2)
				MU0 名 89.47%

【本日の欠席者】 三木 治一会員 長谷川俊雄会員
廣山 宗一会員 朝倉 和信会員 市川 実 会員
一尾 亮輔会員 伊藤 稔 会員 金子 利昭会員
佐川 陽子会員 齊藤かおり会員 渡邊 新治会員

長戸 隆彦会長: 本日は JFE スチール工場見学良かったです。ありがとうございました。

小島 徹副会長: 職場訪問例会お世話になりました。

島 利夫会員: 樋口明ガバナー様今年一年よろしくお願ひします。

小泉 繁勝会員: ありがとうございます。

細山 勝三郎会員: 稲富会員ありがとうございました。

島 利夫会員: JFE の見学は楽しかったです。工場の廃炉を聞きこれからの日本が心配です。

中山 武夫会員: 今日皆様にお世話になりました。

野口 新二会員: 今日委員の稲富さんお世話になりました。

稲富 正行会員: JEF 見学ご参加ありがとうございました。

長谷山 尚城会員: 稲富さん貴重な機会ありがとうございました。

萩原 ひとみ会員: 本日は素晴らしい企画ありがとうございました！

白井 正男会員: 本日は大変お世話になりました。

富岡 昭一会員: お世話になります。

井上 裕司会員: "

小丸 日出夫会員: "

朝山 秀男会員: "

鹿島 義久会員: "

内藤 幸彦会員: "

片岡 英之会員: "

一ノ瀬 仁敏会員: "

小島 満会員: "

合計	20 件	20,000 円
累計	92 件	118,000 円

※会長幹事報告は、ごさいませんでした。

工場見学



開会にあたり、稲富委員長より挨拶



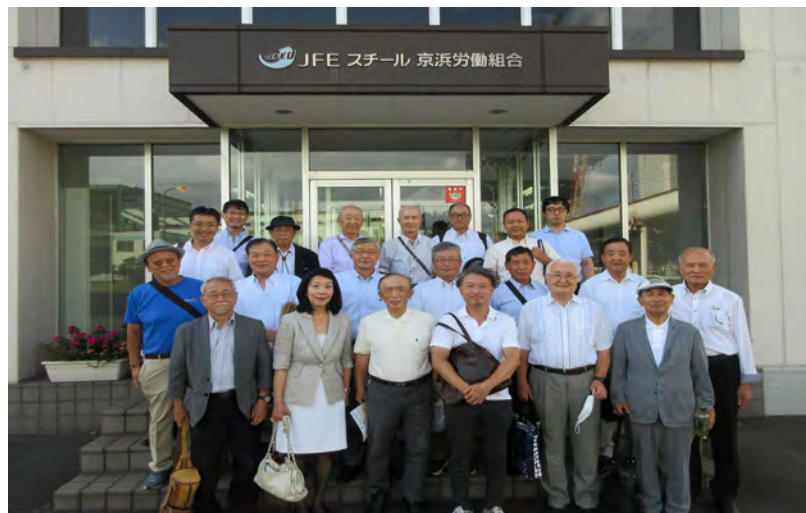
JFE「京浜高炉」の歴史と意義を学びました



JFE スチール職員の方より工場のご説明



ヘルメット、専用着着用で構内視察



ご参加の皆様、暑い中おつかれさまでした！

JFE スチール(株)東日本製鉄所(京浜地区) 紹介パンフレット

100年の歴史が支える、最先端の製造技術と製品技術

JFE スチール 株式会社
東日本製鉄所(京浜地区)

東日本製鉄所(京浜地区)

東京の新たな可能性として脚光を浴びる“ウォーターフロント”京浜エリア。その海上に浮かぶ巨大な人工島鳥島が東日本製鉄所京浜地区の中心です。ここから今日の社会を支えるさまざまな鉄鋼製品が作られています。原料受け入れから出荷まで一貫線に配備された合理的レイアウトと最新鋭設備人と環境に優しい、緑あふれる21世紀の「エコ製鉄所」です。



最先端の製造技術が活躍する京浜地区の製造プロセス

■ 原料処理

最上級の鉄結核とコークスを焼き上げます。原料は、高炉、転炉、電炉の3つに分けて、それぞれで処理されます。また、高炉、コークス炉で発生したガスは、高炉ガスとして再利用されます。



■ 製鉄

製鉄所のシノボル・高炉で鉄液を作ります。高炉で原料を溶かし、高炉ガスと原料の混合物を投入します。高炉で溶かした原料は、高炉ガスと原料の混合物として再利用されます。高炉で溶かした原料は、高炉ガスと原料の混合物として再利用されます。



■ 連続鑄造

溶け入る液を流して固め、連続して鋼片を作ります。溶けた鋼を連続的に連続鑄造機に入れます。溶けた鋼は、連続鑄造機で連続して鋼片を作ります。溶けた鋼は、連続鑄造機で連続して鋼片を作ります。



■ 製鋼

固くてもろい「鉄液」を強くしなやかな「鋼(はがね)」に実装させます。鉄液は、連続鑄造機で連続して鋼片を作ります。溶けた鋼は、連続鑄造機で連続して鋼片を作ります。溶けた鋼は、連続鑄造機で連続して鋼片を作ります。



■ 厚板圧延

高品質の厚鋼板を作ります。厚鋼板は、連続鑄造機で連続して鋼片を作ります。溶けた鋼は、連続鑄造機で連続して鋼片を作ります。溶けた鋼は、連続鑄造機で連続して鋼片を作ります。



■ 熱間圧延

スラブを圧延機で仕上げさまざまな鋼板にしています。スラブは高炉で連続して鋼片を作ります。溶けた鋼は、連続鑄造機で連続して鋼片を作ります。溶けた鋼は、連続鑄造機で連続して鋼片を作ります。



■ 冷間圧延

さらに薄く美しい鋼板を作ります。熱間圧延で仕上げた鋼板を、冷間圧延機で仕上げます。冷間圧延機で仕上げた鋼板は、さらに薄く美しい鋼板を作ります。冷間圧延機で仕上げた鋼板は、さらに薄く美しい鋼板を作ります。



■ 高機能薄板

高い付加価値を持つ薄板を作ります。高機能薄板は、高炉で連続して鋼片を作ります。溶けた鋼は、連続鑄造機で連続して鋼片を作ります。溶けた鋼は、連続鑄造機で連続して鋼片を作ります。



■ 表面処理

鋼板をサビから守るためにメッキします。鋼板は、高炉で連続して鋼片を作ります。溶けた鋼は、連続鑄造機で連続して鋼片を作ります。溶けた鋼は、連続鑄造機で連続して鋼片を作ります。



■ 溶接鋼管

鋼板を溶接して管にします。鋼板は、高炉で連続して鋼片を作ります。溶けた鋼は、連続鑄造機で連続して鋼片を作ります。溶けた鋼は、連続鑄造機で連続して鋼片を作ります。



例会 & 夕食交流会



工場見学終了後は、JFE スチール関連施設の鋼友荘(旧 鋼友倶楽部)にて、例会と夕食交流会を開催しました。

稲富正行職業奉仕委員長のご尽力により大変有意義な移動例会となりました。

末筆になりますが、このたびの JFE スチール株式会社東日本製鉄所様のご協力に心より感謝申し上げます。
「ご安全に！」